



Méthode d'installation



Ashlar

Herringbone

Toutes les spécifications de produit représentent des moyennes dérivées d'essais effectués sur des échantillons; ces spécifications sont fournies sous réserve des tolérances normales d'essais et de fabrication, ainsi que des variances inhérentes aux motifs, et elles peuvent être modifiées sans préavis. Veuillez consulter www.interface.com/disclaimer.

Produit Future Woven **Couleur** Fieldstone **Endos** GlasBac™

Spécifications du produit

Numéro de produit	150320AK00
Construction du produit	Engaged Tufted Pattern Loop
Type de fils	100% Nylon Recyclé
Fabricant de fils	Aquafil
Méthode de teinture	Teint dans la masse à 100 %
Protection contre la saleté/les taches	Protekt ² ®
Agent de préservation	Intersept®

Plus de spécifications de produit

	Impérial	Métrique
Poids de la fibre touffetée	33 oz/yd ²	1,119 g/m ²
Jauge	1/10 in	39.4 ends/10cm
Hauteur du velours	0.20 in	5.10 mm
Épaisseur du velours	0.13 in	3.40 mm
Compte de mailles	10.50 /in	41.34 ends/10cm
Masse volumique du velours	8,866 oz/yd ³	328,749 g/m ³
Dimensions	9.845 in x 39.38 in	25cm x 1m

Spécifications du rendement

Essai au panneau radiant	(ASTM E-648) Conforme
Pouvoir fumigène	(ASTM E-662) ≤ 450
Inflammabilité	Essai à la pastille de méthénamine (DOC-FF1-70) réussi
Solidité à la lumière	(AATCC 16 - E) ≥ 4.0 @ 60 AFU's
Statique	(AATCC - 134) < 3,0 KV
Stabilité dimensionnelle	AACHEN Din 54318 < 0.10 %
Classification de la circulation	Usage rigoureux
Ratio de modification du fil	1.9 to 2.2
Efficacité de l'agent de préservation	(AATCC 174 Pièces 2 et 3) Réduction à 99 % / Aucune moisissure 7 jours (ASTM E-2471) Inhibition complète

Spécifications en matière de santé et d'environnement

Carbone Intrinsic(Cradle to Gate)	5.8 Kg CO ₂ /M ²
Contenu recyclé total	72.31 %
Contenu recyclé (Préconsommation)	56.98 %
Contenu recyclé (postconsommation)	15.33 %
Qualité de l'air intérieur	Étiquette verte Plus #GLP0820
Composition matérielle	Sans formaldéhyde ajouté, métaux lourds, ortho-phtalate, produit chimique fluoré (PFA), ni produit ignifuge halogéné.
Divulgaration des impacts environnementaux	Environmental Product Declaration
Déclaration de produit sain	Health Product Declaration
Certifications environnementales	Certificate of Conformity
LEED v4	Contribution à l'obtention de nombreux crédits QEI et MR
Fin de vie utile	Carpet to Carpet Recycling through ReEntry®

Renseignements techniques

Installation	Voir les directives d'installation par Interface
Entretien	Voir en ligne, les lignes directrices de l'entretien recommandé d'Interface
Récupération	Recyclable through ReEntry® - Call 1.888.733.6873 (U.S.) / 1.866.398.3191 (Canada)
Garantie	Garantie standard de 15 ans sur les tapis
Méthode d'installation	Ashlar Herringbone
Lieu de fabrication	Installations certifiées ISO 9001 et 14001 situées à Troup County, en Géorgie, aux États-Unis