

noravant[™]

Installation Instructions - Americas

Contents

► **English**

► **Français**

► **Español**

noravant™ Installation Instructions – Americas

Contents

1. General Installation Guidelines	Page 3
2. Product Inspection	Page 3
3. Warnings	Page 4
4. Recommended Tool List	Page 4
5. Conditioning	Page 4-5
6. Adhesive Limits	Page 5
7. RH Moisture Testing	Page 5
8. Water Droplet Test	Page 5
9. Mat Bond Test	Page 6
10. Substrate Preparation	Page 6-8
11. nora dryfix 750 Tape Adhesive	Page 8-9
12. Installation	Page 9
13. nora AC MR95 Adhesive	Page 10
14. Precautions	Page 10
15. Heat Welding	Page 10-11
16. Wall Base	Page 11
17. Contact Information	Page 11

General Installation Guidelines

All nora® flooring is to be installed by nora Approved Installers or INSTALL (International Standards & Training Alliance) resilient certified installers for the specific requirements of the project. The noravant™ Installation Instructions cover the typical projects and circumstances where noravant flooring is to be installed. If you need assistance, please contact the nora Technical Department at 1-833-951-1643. The procedures and recommendations described in these installation instructions are developed to provide the best opportunity for a successful noravant flooring installation. Any deviation from these instructions may result in an installation failure.

All appropriate Safety Data Sheets (SDS) and these installation instructions must be read and fully understood prior to installing any nora product.

All noravant flooring products are intended for indoor use only and must be installed using nora adhesives. The use of any other manufacturers' adhesive is not permitted and will void the warranty. It is the responsibility of the installer to determine the suitability of the substrate being covered.

Unless stated otherwise, follow the specific requirements of ASTM F710 "Standard Practice for Preparing Concrete Floors to Receive Resilient Flooring". For copies of any of the ASTM standards, practices, or test methods, please visit www.astm.org.

When concrete slabs have or are suspected of having ASR (Alkali Silica Reaction) present or hydrostatic pressure, do not proceed; contact the nora Technical Department.

Do not install over chemically abated or treated substrates.

There must be no visible moisture on the surface of the concrete slab.

The prepared substrate must be smooth and ridge free. Use an appropriate patching compound or self-leveling underlayment following the manufacturer's instructions. Patching or underlayment compounds must be moisture, mildew, and alkali resistant. The compounds must provide a minimum of 3000 psi compressive strength when tested in accordance with ASTM C109/ C109M "Standard Test Method for Compressive Strength of Hydraulic Cement Mortars - Using 2-in. or 50 mm Cube Specimens" or ASTM C472 "Standard Test Method for Physical Testing of Gypsum, Gypsum Plasters and Gypsum Concrete". Warranties should be obtained from the manufacturer of the installed product.

Any specific requirement for level or flatness must be agreed upon by the owner, end-user, general contractor, and flooring contractor prior to the flooring installation.

Moisture testing as per ASTM F2170 "Standard Test Method for Determining Relative Humidity in Concrete Floor Slabs Using in situ Probes" is mandatory.

A water droplet test for absorbency of the concrete or cementitious substrate is always recommended when using nora AC MR95 adhesive.

Mat Bond tests are required. This test determines the compatibility of the noravant flooring with the substrate and may provide an indication of the presence of excessive moisture or other contamination.

Product Inspection

Prior to installation, the flooring contractor must inspect all nora flooring, adhesive, and accessories to verify the materials meet the order specifications. If the wrong product or color is installed, nora systems, Inc. will not be responsible for corrections. All labels indicate product style, color, and batch number. Verify that the product on site is accurate and matches the specifications for each area of the installation.

PRODUCT	SHELF LIFE
nora AC MR95	18 Months
nora dryfix 750	24 Months

Warnings

Do not sand, dry sweep, dry scrape, drill, saw, shot blast, mechanically chip, or pulverize existing resilient flooring, backing, lining felt, asphalt “cutback” adhesive or another adhesive, as these products may contain asbestos fibers and/or crystalline silica. Avoid creating dust. Inhalation of such dust is a cancer and respiratory tract hazard. Unless positively certain that the product is a non-asbestos containing material, you must presume it contains asbestos. Regulations may require that the material be tested to determine asbestos content. Various local, state, and federal government agencies have regulations governing the removal of in-place asbestos-containing material. If you contemplate the removal of a resilient floor covering structure that contains (or is presumed to contain) asbestos, you must review and comply with all applicable local, state, and federal regulations. The RFCI’s (Resilient Floor Covering Institute) “Recommended Work Practices for Removal of Resilient Floor Coverings” is a defined set of instructions that addresses the task of removing all resilient floor-covering structures, including adhesive and adhesive residues. For more information, contact RFCI directly at www.rfci.com or 1-706-882-3833.

Occupational Safety and Health Administration (OSHA) has amended its existing standards for occupational exposure to respirable crystalline silica. OSHA has determined that employees exposed to respirable crystalline silica at the previous permissible exposure limits face a significant risk of material impairment to their health. For more information go to <https://www.osha.gov/silica/>.

Recommended Tool List

- Commercial floor sander with dust shroud and vacuum port
- 7-inch handheld grinder with dust shroud and vacuum port
- HEPA (High Efficiency Particulate Air) filter vacuum cleaner with cyclonic separator
- Diamond grinding plates for floor sander
- Patching compound and/or self-leveler
- 4-inch razor scraper
- nora knife
- Crain #340 Selvage Edge Trimmer
- OLFA 18 mm replacement blades for Crain trimmer (available at a home center paint department)
- 1/16 x 1/16 x 1/16 V-notch adhesive trowels
- Steel square and straight edge
- Heat welding gun with 4 mm speed tip
- 2.5 mm blade seam grooving tools (push and pull type)
- Mozart heat weld trimming knife
- Utility knife with hook and straight blades
- 100–150 lb. three-section floor roller
- Measuring tape Personal Protection Equipment (PPE) in accordance with OSHA guidelines

Conditioning

The flooring, adhesives, and accessories must be acclimated in the recommended environmental conditions for at least 48 hours prior to installation. Areas of the flooring subjected to direct sunlight, for example through doors or windows, must be covered using blinds, curtains, cardboard, or similar materials for 24 hours before, during, and for a period of 72 hours after the installation to allow nora “wet” adhesives to cure.

The installation area must be stabilized, fully enclosed, weather tight, and climate controlled between 63 °F and 75 °F and 40% to 60% ambient relative humidity (RH) for at least 48 hours prior, during and 72 hours after installation (do not use gas fueled blowers). All substrates must be climate controlled between 63 °F and 75 °F. Substrate and installation area will be the same temperature when fully acclimated.

If this is not possible, contact the nora Technical Department.

Avoid conditions where dew point allows for the condensing of moisture on concrete substrates. The substrate must be at least 5 °F above dew point to be considered acceptable.

Example: If the ambient conditions are 70 °F and 65% RH, the dew point is 57 °F, you must not proceed with the installation. The surface temperature must be a minimum of 62 °F. Dew point calculation charts are available on the internet.

Adhesive Limits

The maximum allowable internal slab relative humidity levels (with an effective vapor retarder as required) are as follows:

- nora AC MR95 adhesive = 95% RH
- nora dryfix 750 tape adhesive = 85% RH
- nora® profix™ 50, 90, & 145 tape adhesives = 75% RH

If the moisture test results exceed the maximum allowed, then the installation must not proceed until either the moisture content drops to an acceptable level, or an effective moisture mitigation system is used that conforms to ASTM F3010 “Standard Practice for Two-Component Resin Based Membrane Forming Moisture Mitigation Systems for use Under Resilient Floor Coverings” and installed following that manufacturers written instructions.

RH Moisture Testing

RH testing is required on all concrete slabs prior to installation. Test the slab with a testing apparatus that conforms with ASTM F2170 “Standard Test Method for Determining Relative Humidity in Concrete Slabs Using in situ Probes”. If for any reason, you are unable to drill into the concrete, please contact the nora Technical Department.

Water Droplet Test



Image 1



Image 2

When using nora AC MR95 adhesive it is mandatory that the substrate be absorptive. To confirm this, the installer must perform a water droplet test in a sufficient number of places throughout the project. To perform the test, place a ¼ inch size drop of water (Image 1) on the substrate surface using a water dropper after the substrate surface has been prepared

as planned. The water must begin to absorb ≤ 5 minutes to be considered absorptive (Image 2).

Absorptiveness affects the drying time within a concrete substrate, expected open and working time of the adhesive. The adhesive open time will decrease on porous substrates, and areas subjected to air flow such as in the vicinity of open doors or windows. It is the installer’s responsibility to understand the working characteristics of the adhesive in all areas of the project and to make any necessary adjustments in preparation or installation techniques to achieve a secure bond.

Mat Bond Test

Mat Bond tests are necessary to determine the compatibility of the flooring system to a variety of substrates and may provide an indication of the presence of moisture. It is the responsibility of the installer to determine the suitability of the substrate being covered and how many Mat Bond tests need to be performed.

The specified adhesive should have been determined based on the space operations, type of nora flooring and existing substrate. In the event of a failed bond test, contact your nora Sales Representative for adhesive recommendations.

The areas and products to be tested must be properly conditioned for 48 hours before and during the testing period. The responsible party must ensure that the tests are conducted only at a time when substrate and job site conditions comply with those requirements which are outlined in these installation instructions and ASTM F710.

Install the bond tests using the specified adhesive in accordance with the noravant installation instructions. Do not uplift to check for adhesive transfer after flooring placement. Use duct tape or similar to seal the edges of the flooring test sample to the substrate on all sides. Protect the flooring from foot traffic for 12 hours and rolling traffic for the duration of the test, which must be a minimum 3 days (72 hours). Place tests at appropriate locations near walls or in light traffic areas. It is recommended that each test plot should be 2 ft. x 2 ft.

To evaluate the adhesives, the tests must be physically peeled by hand. The success or failure is determined by the test administrator's visual interpretation and the amount of physical effort required when removing the floor covering.

- nora AC MR95 - Cut a two-inch wide strip from the center of the test sample, and then slowly peel up from one end. Wet or soft indicates the substrate is either still too wet, or the surface of the concrete is non-absorptive. Typically, the point of failure should occur cohesively; there should be approximately the same amount of adhesive on both the substrate and the back of the flooring. If the majority of adhesive is on the material backing, there is either insufficient mechanical preparation or a contaminant on the substrate or the substrate has too much moisture. If the majority of adhesive remains on the substrate, the adhesive dried too much before placement, or the result of insufficient rolling. If the failure occurs within other components of the flooring system, there may be a problem with those components, preparation, or application method. If the flooring requires a great deal of effort to pull up, for example where it cannot be removed intact, the bond test can be considered successful providing no sign of moisture is found.
- nora dryfix 750 adhesive tape – Mat Bond tests are not expected to have the equivalent peel strength of the wet adhesive. Bond tests must be placed in a trafficked area. nora dryfix 750 still bonded to the back of the flooring with a small amount of adhesive residue transferred to the substrate can be considered a successful bond test providing no sign of moisture is found. The primary goal when evaluating this test is to ensure nora dryfix 750 is compatible with the substrate.

If the prepared substrate fails easily, the preparation protocol and products should be re-evaluated and corrected followed by a new Mat Bond test.

Substrate Preparation

CONCRETE SUBSTRATES

For new construction, the General Contractor must provide a structurally sound concrete substrate that conforms to ASTM C33/C33M "Standard Specification for Concrete Aggregates". Concrete substrates must not be subject to shrinking, curling, cracking, or moving in any way prior to the application of any nora products. nora systems, Inc. accepts no liability for a failure or complaint due to slab movement of any kind. nora products must not be installed over expansion joints; use an industry standard expansion joint assembly.

All on- and below-grade concrete substrates require a confirmed permanently effective vapor retarder with a low permeance (≤ 0.10) and meets the current requirements of ASTM E1745 "Standard Specification for Water Vapor Retarders Used in Contact with Soil or Granular Fill under Concrete Slabs". It must also be placed directly underneath the concrete, above the granular fill or use an effective moisture mitigation system that conforms to ASTM F3010 "Standard Practice for Two-Component Resin Based Membrane Forming Moisture Mitigation Systems for use Under Resilient Floor Coverings".

The concrete surface must be clean and smooth enough to prevent any surface irregularities from telegraphing through the flooring.

NOTE: When using nora AC MR95 adhesive, all concrete substrates must be absorptive (see Water Droplet Test and RH Moisture Testing). nora dryfix 750 adhesive tape can be used over non absorptive and permanently dry substrates providing all curing compounds, sealers, and contaminants are completely removed.

Do not use wax or oil-based sweeping compounds.

OSHA Respirable Crystalline Silica standard for construction must be followed. Do not prepare concrete without a dust collection system that meets OSHA requirements. Contact tool manufacturers for dust collection system requirements before performing any concrete preparation. Do not broom sweep areas. Use a HEPA vacuum with reverse pulse air filter cleaning or cyclonic separator to clean concrete substrates as recommended by OSHA.

When using a patching or leveling compound over non-absorptive substrates, first check suitability with Mat Bond testing. To be considered absorptive for nora AC MR95 adhesive, they must be at least 1/8-inch thick and installed following the manufacturer's instructions.

Surface cracks, grooves, depressions, control joints or other non-moving joints, and other irregularities must be filled or smoothed with patching or underlayment compound for filling or smoothing in accordance with the manufacturers' written instructions. Patching or underlayment compound must be moisture, mildew, and alkali resistant. The compounds must provide a minimum of 3,000 psi compressive strength. Mechanically remove all laitance, dirt, debris, and coatings from the fill area using a suitable dustless concrete saw/grinder with a diamond blade or similar and thoroughly vacuum the substrate. Do not install over any moving cracks or joints. If the concrete moisture level is too high contact the nora Technical Department and the moisture mitigation system manufacturer. Use products and methods as directed by the moisture mitigation system manufacturer.

When mechanical sanding is required, certain compounds may become denser, and the surface porosity may be diminished. A water droplet test is recommended to determine the state of absorptiveness (see Water Droplet Test).

NOTE: Expansion and moving joints must not be covered with any nora product. Use a suitable industry standard expansion joint assembly system. In the event of moving cracks or joints, please contact the nora Technical Department for recommendations.

WOOD SUBSTRATES

All wood substrates must be a total minimum thickness of 1/4 inch and overlaid with overlapping joints using APA (American Plywood Association) or EWA (Engineered Wood Association) plywood, single ply construction with fully sanded face grade A or B or using APA/EWA underlayment grade. Wood panels must be a minimum of 1/4 inch thick.

All wood substrates must conform and be installed in accordance with ASTM F1482 "Standard Practice for Installation and Preparation of Panel Type Underlayments to Receive Resilient Flooring".

Wooden substrates must not be in direct contact with concrete substrates, even if built on sleepers. All suspended wood floors must have adequate under floor ventilation, and a permanently effective vapor retarder or membrane placed directly on the ground beneath the air space. Do not install over any oriented strand board (OSB), particleboard, Masonite, lauan, fire retardant treated plywood, or any similar unstable substrates.

The plywood must be clean, and free of any bond breaking contaminants. This can be achieved by sanding or replacing the plywood with new APA/EWA plywood. Any gaps or voids must be filled and smoothed with a flexible joint filler. Any ridges must be sanded smooth.

GALVANIZED/STAINLESS STEEL AND ALUMINUM SUBSTRATES

Steel substrates are non-absorptive and require dryfix tape adhesive. Abrade the existing galvanized/stainless steel or aluminum by using mechanical systems (i.e., disk sander with 40-grit sandpaper). Clean the galvanized/stainless steel, or aluminum by sweeping and then wiping with 70% Isopropyl alcohol. Perform a Mat Bond test with the appropriate adhesive as described in these installation instructions.

REGULAR STEEL SUBSTRATES

Steel substrates are non-absorptive and require nora dryfix adhesive tape. All rust must be removed by sand blasting or other mechanical methods. To prevent the steel from rusting again, nora® nTx™ 020 bond enhancer must be applied to the steel substrate. Perform a mat bond test with the appropriate adhesive as described in these installation instructions. Any questions, please contact the nora Technical Department.

OVER EXISTING FLOOR COVERINGS

noravant is not recommended for use over existing floor coverings. Please contact the nora Technical Department for recommendations.

nora dryfix™ 750 Tape Adhesive

If used over existing flooring, nora systems, Inc. accepts no liability for any failure due to other manufacturer's flooring products or the possible breakdown of that flooring bond from the substrate for any reason.

Do not allow installed nora dryfix™ 750 to sit overnight. Flooring must be installed within the same day.

NOTE: Do not install over any existing cushion backed resilient flooring.

The nora dryfix 750 must be installed prior to dry fitting the flooring materials. Carefully vacuum the installation area to remove all loose debris and back trowel the substrate to ensure complete removal of debris.



Image 1

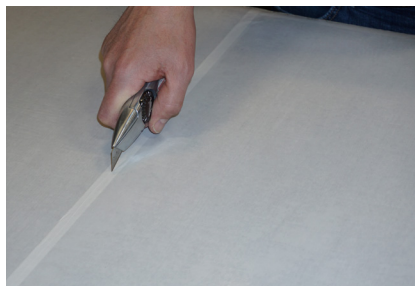


Image 2

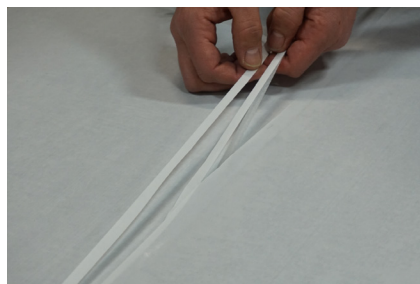


Image 3

Unroll the nora dryfix 750 into position (Image 1). Overlap all seams by at least 1/2 inch and lightly press into place using a steel trowel, stiff bristle broom or similar. Allow a minimum of 15 minutes before cutting seams. If the tape stretched during the installation process it will return to its original size.

Double cut all seams without damaging the substrate (Image 2), then pull away

the excess nora dryfix 750 and release paper adding tension to the release paper instead of folding over itself (Image 3). If you allow the release paper to fold over it will break making removing the waste material difficult. If any trash or debris is trapped underneath the tape, remove, and replace that section of the nora dryfix 750.

Alternatively, the nora dryfix 750 can be trace cut on substrates where the nora dryfix 750 aggressively bonds. Overlap all seams by at least 1/2 inch and lightly press into place using a steel trowel, stiff bristle broom or similar. Next, using a straight edge, align the straight edge against the edge of the bottom sheet of the nora dryfix 750. Cut

the overlapping edge off following the straight edge using a sharp straight blade utility knife.

Do not use chalk directly on the nora dryfix 750. Lay out lines using a pencil, then place chalk lines on the surface of the release paper avoiding contaminating the nora dryfix 750.

Dry lay the flooring as detailed in these installation instructions. Uplift half the area and vacuum the back of the flooring and the surface of the release paper. Next, remove the protective release paper, leaving approximately 4 inches to fold under the flooring. This will prevent debris from falling on the exposed nora dryfix 750. Fold or roll the release paper for ease of disposal. Install the flooring onto the exposed tape being careful not to stand on the flooring until you are sure of the correct positioning, as it is still possible to reposition it. Use a 100–150 lb. three-section roller to remove any air bubbles and ensure a good bond.

Installation

The material layout should be decided by the architect, designer, and end user. Sheet flooring has arrows on the backside; these should always be pointed in the same direction.

The plank pattern joint should be offset by 6 inches or more. Pattern matching is not required on the side seams.

Seams are prepared using the edge trim and trace cut method.



Image 1



Image 2

Remove one edge using a Crain 340 selvage trimmer or similar and trim off ~0.5 inches (Image 1). Use 18 mm breakaway blades in the trimmer to make cleaner cuts. Velcro must be added to the underside of the trimmer to avoid marking the flooring. A second layer is required under the blade side to give the trimmer the correct angle required for unwelded seams (Image 2).



Image 3



Image 4

When end seams are required, end seams should be warmed to a maximum of 120° F on the back side only. Lay the flooring flat and weight down with a flat board to reduce the end curl. Pattern match on end seams is 48.5 inches.

Dry lay the sheet flooring with all arrows on the back facing the same direction and overlapping all seams. Do not reverse sheets. Trim or cut down sheets and fit to walls. The trimmed sheets will overlap the untrimmed edges and measure a minimum of 47 inches to the next trimmed edge. Make relief cuts as required so the sheets lay flat and avoid tears.



Image 5

Using a nora knife with a straight utility blade set to cut through the print layer of the flooring (~1 mm) (Image 3), carefully trace cut the entire seam (Image 4). A utility knife (used vertically) with the same type of straight blade is needed to finish the cut at each end of the seam at the walls. Seams can also be cut in a larger area prior to bringing flooring into the installation area. This will avoid hand cutting at walls and result in a clean even seam. Break the flooring down to complete the seam. Peel down the end of the seam cut while folding the excess under itself. Carefully remove the excess edge, keeping the face of the flooring facing the substrate (Image 5). Finish dimension on the width should be minimum 47 inches after seam cutting. Continue this process one sheet at a time until the area is completed.

NOTE: Underscribe tools are not recommended for seam cutting.

nora® AC MR95™ Adhesive

The nora® AC MR95 is a water-based acrylic adhesive formulated for the installation of noravant floor covering on absorptive substrates.

NOTE: Prior to beginning the installation, trowel a small amount of adhesive onto the substrate to determine both the open and working time of the adhesive.

Fold back a workable section of the flooring (normally half of the area). Clean the substrate and the back of the flooring.

Apply the adhesive using a 1/16-inch x 1/16-inch x 1/16-inch V-notched trowel. Coverage is ~640–720 square feet per 4-gallon pail for a (concrete surface profile) CSP 1



Once troweled, the adhesive open time will depend upon the ambient temperature and humidity, substrate absorptiveness, and air flow. The adhesive must remain wet and have full transfer to the back of the flooring; the average open time is ~15–25 minutes. To confirm when the adhesive is ready to install, lightly touch the adhesive with your finger; the adhesive should transfer to your finger and slightly flatten the ridges. If the adhesive becomes too dry and does not transfer to your finger, remove and replace it. Do not uplift the flooring to check for adhesive transfer after placement.

Carefully replace the flooring back into position then slowly roll in both directions utilizing a 100–150 lb. three-section roller. Re-roll again in both directions after ~30 minutes. Repeat the process for the second half of the area, and then for all remaining areas.

Remove any fresh adhesive from the surface of the flooring with water and a clean cloth. Dried adhesive may be removed using 70% Isopropyl alcohol and a clean cloth. Do not wash or perform any maintenance of the floor for a minimum of 72 hours post installation to allow adhesive to cure. Refer to the appropriate SDS for any disposal.

Precaution

Prevent all traffic for a minimum of 12 hours and rolling loads for 72 hours. If required, after 12 hours protect the flooring using plywood or Masonite, ensuring first that the flooring surface is free of all debris. Lay the panels so that the edges form a butt joint and tape the joint to prevent movement and debris entrapment underneath them.

Heat Welding

When installing nora AC MR95, wait a minimum of 12 hours before welding. When installing with nora dryfix tape, welding can be performed immediately.

Groove the seams using a push, power, or hand-grooving tool, ensure all grooves are clean. The depth of the groove must be a minimum of 1.5 mm and must not expose the adhesive or substrate. The width of the groove must be 2.5 mm.

Preheat the welding gun to 536 °F–570 °F (280 °C–299 °C). A 4 mm narrow preheat speed tip is recommended. Some welding tips will burn the edges of the flooring and overheat the heat weld rod. A test weld is required to determine if the chosen temperature, speed, and type of welding nozzle is performing as required. Use scrap flooring material first to determine the heat setting and speed, different heat guns and cable lengths will affect the temperature.

NOTE: If the weld rod comes out during trimming, either the welding was too fast, or the gun was too cold. The heat weld must melt at a lower temperature. Turning up the heat too high can burn the edges of the grooved seam. The best method is to run the heat weld gun slower and at a lower temperature.



Image 1



Image 2



Image 3

Cut the noravant® heat weld the length of the seam. Proceed to weld the seam starting at the wall and apply slight pressure to the gun nozzle (nose) forcing the melting rod into the groove (Image 1). The heat weld rod must have a small bead on both sides.

Make the first cut of the weld rod warm (Image 2). Use a Mozart trimming knife with the 0.7

mm spacer claw to remove most of the weld. Allow the weld rod to cool to room temperature.

Next, use the Mozart trimming knife (without the spacer claw) and finish trimming the remainder of the weld (Image 3). The finished heat weld should be smooth and on the same plane as the floor covering.

Wall Base

At the intersection between the wall and substrate, gaps cannot be more than $\sim 1/2$ inch. If a larger gap exists, fill and smooth using a suitable filler before installation. Ensure that the walls are dry, smooth, and clean.

APPLICATION

nora® wall base must be adhered using a suitable cove base adhesive and applied following the manufacturer's instructions. After cutting to fit and preparing the corners, adhere the base to the wall, and press or roll (hand roller) to obtain a strong bond. Do not stretch the wall base during installation, or it may shrink back later. To help avoid possible shrinkage, slightly compress the wall base during installation.

INTERNAL CORNERS

These can be cut and tightly fit, scribed or completed in one piece by scoring the back at the wall corner, and then while folded over itself, remove a section of the toe directly under the score line, slightly less than a 45° angle.

EXTERNAL CORNERS

These must be well heated using a hot air heat gun, held in the creased position, then allowed to cool. Shaving the back is not recommended as this will weaken the corners.

Contact Information

United States/Canada/Latin America

Technical Department

Phone: 1-833-951-1643

E-mail: nta@interface.com

noravant™

Instructions D'Installation – Les Amériques

Sommaire

1. Consignes générales d'installation	Page 13
2. Inspection du produit	Page 14
3. Avertissements	Page 14
4. Liste des outils recommandés	Page 14-15
5. Conditionnement	Page 15
6. Limites d'adhérence	Page 15
7. Test d'humidité relative	Page 16
8. Test de goutte d'eau	Page 16
9. Test d'adhérence du tapis	Page 16-17
10. Préparation du support	Page 17-19
11. Ruban adhésif nora dryfix 750	Page 19-20
12. Pose	Page 20-21
13. Adhésif nora AC MR95	Page 21
14. Précautions	Page 21
15. Soudage à chaud	Page 22
16. Plinthe	Page 22-23
17. Coordonnées	Page 23

Consignes générales d'installation

Tous les revêtements de sol nora® doivent être installés par des poseurs qualifiés et expérimentés en revêtements de sol résilients, conformément aux exigences spécifiques du projet. Les instructions d'installation noravant™ couvrent les projets et les circonstances types dans lesquels les revêtements de sol noravant doivent être installés. Si vous avez besoin d'aide, veuillez contacter le service technique nora au 1-833-951-1643. Les procédures et recommandations décrites dans ces instructions d'installation ont été élaborées afin d'offrir les meilleures chances de réussite pour l'installation des revêtements de sol noravant. Tout écart par rapport à ces instructions peut entraîner un échec de l'installation.

Toutes les fiches de données de sécurité (FDS) appropriées et les présentes instructions d'installation doivent être lues et comprises dans leur intégralité avant d'installer tout produit nora.

Tous les revêtements de sol noravant sont destinés à un usage intérieur uniquement et doivent être posés à l'aide d'adhésifs nora. L'utilisation d'adhésifs d'autres fabricants n'est pas autorisée et annulera la garantie. Il incombe à l'installateur de déterminer l'adéquation du support à recouvrir.

Sauf indication contraire, respectez les exigences spécifiques de la norme ASTM F710 « Standard Practice for Preparing Concrete Floors to Receive Resilient Flooring » (Pratique standard pour la préparation des sols en béton destinés à recevoir des revêtements de sol résilients). Pour obtenir une copie des normes, pratiques ou méthodes d'essai ASTM, rendez-vous sur www.astm.org.

Lorsque les dalles de béton présentent ou sont susceptibles de présenter une réaction alcali-silice (ASR) ou une pression hydrostatique, ne procédez pas à la pose et contactez le service technique nora.

Ne pas installer sur des supports chimiquement traités ou assainis.

Il ne doit y avoir aucune humidité visible à la surface de la dalle de béton.

Le support préparé doit être lisse et sans arêtes. Utilisez un composé de ragréage ou une sous-couche autonivelante appropriés en suivant les instructions du fabricant. Les composés de ragréage ou de sous-couche doivent être résistants à l'humidité, à la moisissure et aux alcalis. Les composés doivent offrir une résistance à la compression minimale de 3000 psi lorsqu'ils sont testés conformément à la norme ASTM C109/C109M « Méthode d'essai standard pour la résistance à la compression des mortiers de ciment hydraulique - à l'aide d'échantillons cubiques de 2 pouces ou 50 mm » ou ASTM C472 « Méthode d'essai standard pour les essais physiques du gypse, des enduits de gypse et du béton de gypse ». Les garanties doivent être obtenues auprès du fabricant du produit installé.

Toute exigence spécifique en matière de niveau ou de planéité doit être convenue entre le propriétaire, l'utilisateur final, l'entrepreneur général et l'entrepreneur en revêtements de sol avant la pose du revêtement.

Un test d'humidité conforme à la norme ASTM F2170 « Méthode d'essai standard pour déterminer l'humidité relative dans les dalles de sol en béton à l'aide de sondes in situ » est obligatoire.

Un test de goutte d'eau pour déterminer l'absorption du béton ou du substrat cimentaire est toujours recommandé lors de l'utilisation de l'adhésif nora AC MR95.

Des tests d'adhérence du tapis sont requis. Ce test détermine la compatibilité du revêtement de sol noravant avec le support et peut fournir une indication de la présence d'une humidité excessive ou d'autres contaminants.

Inspection du produit

Avant la pose, l'entrepreneur chargé de la pose du revêtement de sol doit inspecter tous les revêtements de sol, adhésifs et accessoires nora afin de vérifier que les matériaux sont conformes aux spécifications de la commande. Si un produit ou une couleur incorrecte est posé, nora systems, Inc. ne sera pas responsable des corrections. Toutes les étiquettes indiquent le style, la couleur et le numéro de lot du produit. Vérifiez que le produit sur place est correct et correspond aux spécifications de chaque zone de pose.

PRODUIT	DURÉE DE CONSERVATION
nora AC MR95	18 Mois
nora dryfix 750	24 Mois

Avertissements

Ne poncez pas, ne balayez pas à sec, ne grattez pas à sec, ne percez pas, ne sciez pas, ne grenaillez pas, ne taillez pas mécaniquement et ne pulvérisez pas les revêtements de sol résilients existants, les sous-couches, les feutres de doublure, les adhésifs bitumineux « cutback » ou tout autre adhésif, car ces produits peuvent contenir des fibres d'amiante et/ou de la silice cristalline. Évitez de créer de la poussière. L'inhalation de cette poussière présente un risque de cancer et d'affection des voies respiratoires. À moins d'être absolument certain que le produit ne contient pas d'amiante, vous devez présumer qu'il en contient. La réglementation peut exiger que le matériau soit testé afin de déterminer sa teneur en amiante. Diverses agences gouvernementales locales, régionales et fédérales ont mis en place des réglementations régissant l'élimination des matériaux contenant de l'amiante. Si vous envisagez d'éliminer un revêtement de sol résilient contenant (ou présumé contenir) de l'amiante, vous devez consulter et respecter toutes les réglementations locales, régionales et fédérales applicables. Le document « Recommended Work Practices for Removal of Resilient Floor Coverings » (Pratiques de travail recommandées pour l'enlèvement des revêtements de sol résilients) du RFCI (Resilient Floor Covering Institute) est un ensemble défini d'instructions qui traite de la tâche d'enlèvement de toutes les structures de revêtement de sol résilient, y compris les résidus d'adhésif. Pour plus d'informations, contactez directement le RFCI à l'adresse www.rfci.com ou au 1-706-882-3833.

L'Occupational Safety and Health Administration (OSHA) a modifié ses normes existantes relatives à l'exposition professionnelle à la silice cristalline respirable. L'OSHA a déterminé que les employés exposés à la silice cristalline respirable aux limites d'exposition admissibles précédentes courent un risque important d'atteinte grave à leur santé. Pour plus d'informations, consultez le site <https://www.osha.gov/silica/>.

Liste des outils recommandés

- Ponceuse à parquet commerciale avec capot anti-poussière et raccord pour aspirateur
- Meuleuse portative de 7 pouces avec capot anti-poussière et raccord pour aspirateur
- Aspirateur avec filtre HEPA (High Efficiency Particulate Air) et séparateur cyclonique
- Disques diamantés pour ponceuse à parquet
- Composé de ragréage et/ou autonivelant
- Grattoir à lame de 4 pouces
- Couteau nora
- Crain #340 Coupe-bordures

- Lames de rechange OLFA 18 mm pour coupe-bordures Crain (disponibles dans les rayons peinture des magasins de bricolage)
- Truelles adhésives à encoche en V 1/16 x 1/16 x 1/16
- Équerre et règle en acier
- Pistolet à souder à chaud avec embout rapide de 4 mm
- Outils à rainurer les joints de 2,5 mm (type pousser-tirer)
- Couteau de découpe à chaud Mozart
- Couteau utilitaire avec lames crochetées et droites
- Rouleau à trois sections de 100 à 150 lb
- Mètre ruban Équipement de protection individuelle (EPI) conforme aux directives OSHA

Conditionnement

Le revêtement de sol, les adhésifs et les accessoires doivent être acclimatés dans les conditions environnementales recommandées pendant au moins 48 heures avant la pose. Les zones du revêtement de sol exposées à la lumière directe du soleil, par exemple à travers les portes ou les fenêtres, doivent être recouvertes de stores, de rideaux, de carton ou de matériaux similaires pendant 24 heures avant, pendant et pendant une période de 72 heures après la pose afin de permettre aux adhésifs « humides » nora de durcir.

La zone d'installation doit être stabilisée, entièrement fermée, étanche aux intempéries et climatisée entre 17 °C et 24 °C et 40 % à 60 % d'humidité relative (HR) pendant au moins 48 heures avant, pendant et 72 heures après l'installation (ne pas utiliser de souffleurs à gaz). Tous les supports doivent être climatisés entre 17 °C et 24 °C. Le support et la zone d'installation seront à la même température lorsqu'ils seront complètement acclimatés.

Si cela n'est pas possible, contactez le service technique nora.

Évitez les conditions dans lesquelles le point de rosée permet la condensation de l'humidité sur les supports en béton. Le support doit être au moins 5 °F au-dessus du point de rosée pour être considéré comme acceptable.

Exemple : si les conditions ambiantes sont de 21 °C et 65 % d'humidité relative, le point de rosée est de 14 °C, vous ne devez pas procéder à l'installation. La température de surface doit être d'au moins 17 °C. Des tableaux de calcul du point de rosée sont disponibles sur Internet.

Limites d'adhérence

Les niveaux maximaux admissibles d'humidité relative interne des dalles (avec un pare-vapeur efficace si nécessaire) sont les suivants :

- Adhésif nora AC MR95 = 95 % HR
- Adhésif nora dryfix 750 = 85 % HR
- Adhésifs pour ruban nora profix™ 50, 90 et 145 = 75 % HR

Si les résultats du test d'humidité dépassent la limite maximale autorisée, l'installation ne doit pas être poursuivie tant que le taux d'humidité n'est pas redescendu à un niveau acceptable ou qu'un système efficace de réduction de l'humidité conforme à la norme ASTM F3010 « Standard Practice for Two-Component Resin Based Membrane Forming Moisture Mitigation Systems for use Under Resilient Floor Coverings » (Pratique standard pour les systèmes de réduction de l'humidité à base de membrane à deux composants à base de résine destinés à être utilisés sous des revêtements de sol résilients) n'est pas utilisé et installé conformément aux instructions écrites du fabricant.

Test d'humidité RH

Un test d'humidité relative doit être effectué sur toutes les dalles de béton avant l'installation. Testez la dalle à l'aide d'un appareil de test conforme à la norme ASTM F2170 « Méthode d'essai standard pour déterminer l'humidité relative dans les dalles de béton à l'aide de sondes in situ ». Si, pour une raison quelconque, vous ne pouvez pas percer le béton, veuillez contacter le service technique nora.

Test des gouttelettes d'eau



Image 1



Image 2

Lorsque vous utilisez la colle nora AC MR95, il est impératif que le support soit absorbant. Pour le vérifier, l'installateur doit effectuer un test de la goutte d'eau à plusieurs endroits du projet. Pour effectuer le test, déposez une goutte d'eau de 6 mm (image 1) sur la surface du support à l'aide d'un compte-gouttes après avoir préparé la surface du support comme

prévu. L'eau doit commencer à être absorbée en moins de 5 minutes pour que le support soit considéré comme absorbant (image 2).

La capacité d'absorption influe sur le temps de séchage dans un support en béton, ainsi que sur le temps ouvert et le temps de travail prévus de l'adhésif. Le temps ouvert de l'adhésif diminuera sur les supports poreux et dans les zones soumises à un flux d'air, comme à proximité de portes ou de fenêtres ouvertes. Il incombe à l'installateur de comprendre les caractéristiques de travail de l'adhésif dans toutes les zones du projet et d'apporter les ajustements nécessaires aux techniques de préparation ou d'installation afin d'obtenir une adhérence sûre.

Test d'adhérence au tapis

Les tests d'adhérence au tapis sont nécessaires pour déterminer la compatibilité du système de revêtement de sol avec divers substrats et peuvent fournir une indication de la présence d'humidité. Il incombe à l'installateur de déterminer l'adéquation du substrat à recouvrir et le nombre de tests d'adhérence au tapis à effectuer.

L'adhésif spécifié doit avoir été déterminé en fonction de l'utilisation de l'espace, du type de revêtement de sol nora et du support existant. En cas d'échec du test d'adhérence, contactez votre représentant commercial nora pour obtenir des recommandations sur les adhésifs.

Les zones et les produits à tester doivent être correctement conditionnés pendant 48 heures avant et pendant la période de test. La partie responsable doit s'assurer que les tests sont effectués uniquement lorsque les conditions du support et du chantier sont conformes aux exigences décrites dans les présentes instructions d'installation et dans la norme ASTM F710.

Installez les tests d'adhérence à l'aide de l'adhésif spécifié, conformément aux instructions d'installation de Noravant. Ne soulevez pas le revêtement pour vérifier le transfert de l'adhésif après la pose. Utilisez du ruban adhésif ou un produit similaire pour sceller les bords de l'échantillon de revêtement au substrat sur tous les côtés. Protégez le revêtement de sol contre la circulation piétonne pendant 12 heures et contre la circulation roulante pendant toute la durée du test, qui doit être d'au moins 3 jours (72 heures). Placez les tests à des endroits appropriés près des murs ou dans des zones à faible circulation. Il est recommandé que chaque zone de test mesure 2 pieds x 2 pieds.

Pour évaluer les adhésifs, les tests doivent être décollés physiquement à la main. La réussite ou l'échec est déterminé par l'interprétation visuelle de l'administrateur du test et l'effort physique nécessaire pour retirer le revêtement de sol.

- nora AC MR95 - Découpez une bande de 5 cm de large au centre de l'échantillon d'essai, puis décollez lentement à partir d'une extrémité. Si la bande est humide ou molle, cela indique que le support est encore trop humide ou que la surface du béton n'est pas absorbante. En général, le point de rupture doit être cohérent ; il doit y avoir approximativement la même quantité d'adhésif sur le support et au dos du revêtement de sol. Si la majeure partie de l'adhésif se trouve sur le support du matériau, cela signifie soit que la préparation mécanique est insuffisante, soit qu'il y a un contaminant sur le support, soit que le support contient trop d'humidité. Si la majeure partie de l'adhésif reste sur le support, cela signifie que l'adhésif a trop séché avant la pose ou que le laminage est insuffisant. Si la rupture se produit au niveau d'autres composants du système de revêtement de sol, il peut y avoir un problème avec ces composants, la préparation ou la méthode d'application. Si le revêtement de sol nécessite un effort important pour être retiré, par exemple s'il ne peut pas être retiré intact, le test d'adhérence peut être considéré comme réussi à condition qu'aucun signe d'humidité ne soit détecté.
- Ruban adhésif nora dryfix 750 – Tapis Les tests d'adhérence ne doivent pas nécessairement présenter une résistance au pelage équivalente à celle de l'adhésif humide. Les tests d'adhérence doivent être effectués dans une zone soumise à un trafic intense. Si le nora dryfix 750 est toujours collé au dos du revêtement de sol avec une petite quantité de résidus d'adhésif transférés sur le support, le test d'adhérence peut être considéré comme réussi, à condition qu'aucun signe d'humidité ne soit détecté. L'objectif principal de ce test est de s'assurer que nora dryfix 750 est compatible avec le support.

Si le support préparé se détache facilement, le protocole de préparation et les produits doivent être réévalués et corrigés, puis un nouveau test d'adhérence du tapis doit être effectué.

Préparation du support

SUBSTRATS EN BÉTON

Pour les nouvelles constructions, l'entrepreneur général doit fournir un support en béton structurellement solide, conforme à la norme ASTM C33/C33M « Spécifications standard pour les granulats de béton ». Les supports en béton ne doivent pas être sujets à un retrait, un gondolage, une fissuration ou un déplacement quelconque avant l'application de tout produit nora. nora systems, Inc. décline toute responsabilité en cas de défaillance ou de réclamation due à un mouvement de dalle de quelque nature que ce soit. Les produits nora ne doivent pas être installés sur des joints de dilatation ; utilisez un assemblage de joints de dilatation conforme aux normes de l'industrie.

Tous les substrats en béton au niveau du sol et en sous-sol doivent être équipés d'un pare-vapeur à efficacité permanente confirmée, présentant une faible perméabilité ($\leq 0,10$) et répondant aux exigences actuelles de la norme ASTM E1745 « Spécifications standard pour les pare-vapeur utilisés en contact avec le sol ou les remblais granulaires sous les dalles de béton ». Il doit également être placé directement sous le béton, au-dessus du remblai granulaire, ou utiliser un système efficace de réduction de l'humidité conforme à la norme ASTM F3010 « Pratique standard pour les membranes à base de résine à deux composants formant des systèmes de réduction de l'humidité destinés à être utilisés sous des revêtements de sol résilients ».

La surface du béton doit être suffisamment propre et lisse pour éviter que les irrégularités de la surface ne se répercutent sur le revêtement de sol.

REMARQUE : lorsque vous utilisez l'adhésif nora AC MR95, tous les supports en béton doivent être absorbants (voir le test de la goutte d'eau et le test d'humidité relative). Le ruban adhésif nora dryfix 750 peut être utilisé sur des supports non absorbants et permanents secs, à condition que tous les composés de cure, les produits d'étanchéité et les contaminants aient été complètement éliminés.

N'utilisez pas de composés de balayage à base de cire ou d'huile.

La norme OSHA relative à la silice cristalline respirable dans le secteur de la construction doit être respectée. Ne préparez pas le béton sans un système de dépoussiérage conforme aux exigences de l'OSHA. Contactez les fabricants d'outils pour connaître les exigences relatives aux systèmes de dépoussiérage avant d'effectuer toute préparation du béton. Ne balayez pas les zones à la brosse. Utilisez un aspirateur HEPA avec nettoyage par impulsions inversées du filtre à air ou un séparateur cyclonique pour nettoyer les supports en béton, comme recommandé par l'OSHA.

Lorsque vous utilisez un composé de ragréage ou de nivellement sur des substrats non absorbants, vérifiez d'abord leur adéquation à l'aide du test Mat Bond. Pour être considérés comme absorbants pour l'adhésif nora AC MR95, ils doivent avoir une épaisseur d'au moins 1/8 de pouce et être installés conformément aux instructions du fabricant.

Les fissures, rainures, dépressions, joints de contrôle ou autres joints non mobiles et autres irrégularités de surface doivent être comblés ou lissés à l'aide d'un composé de ragréage ou de sous-couche, conformément aux instructions écrites du fabricant. Le composé de ragréage ou de sous-couche doit être résistant à l'humidité, à la moisissure et aux alcalis. Les composés doivent offrir une résistance à la compression minimale de 3 000 psi. Éliminez mécaniquement toute la laitance, la saleté, les débris et les revêtements de la zone à remplir à l'aide d'une scie/meuleuse à béton sans poussière appropriée équipée d'une lame diamantée ou similaire, puis aspirez soigneusement le support. Ne posez pas le revêtement sur des fissures ou des joints mobiles. Si le niveau d'humidité du béton est trop élevé, contactez le service technique nora et le fabricant du système d'atténuation de l'humidité. Utilisez les produits et les méthodes recommandés par le fabricant du système d'atténuation de l'humidité.

Lorsqu'un ponçage mécanique est nécessaire, certains composés peuvent devenir plus denses et la porosité de la surface peut être réduite. Il est recommandé d'effectuer un test de goutte d'eau pour déterminer le degré d'absorption (voir Test de goutte d'eau).

REMARQUE : Les joints de dilatation et de mouvement ne doivent pas être recouverts par un produit nora. Utilisez un système d'assemblage de joints de dilatation conforme aux normes industrielles. En cas de fissures ou de joints mobiles, veuillez contacter le service technique nora pour obtenir des recommandations.

SUBSTRATS EN BOIS

Tous les supports en bois doivent avoir une épaisseur minimale totale de 1¼ pouce et être recouverts de joints superposés à l'aide de contreplaqué APA (American Plywood Association) ou EWA (Engineered Wood Association), de construction monocouche avec une face entièrement poncée de qualité A ou B, ou à l'aide d'une sous-couche APA/EWA. Les panneaux de bois doivent avoir une épaisseur minimale de ¼ pouce.

Tous les supports en bois doivent être conformes et installés conformément à la norme ASTM F1482 « Pratique standard pour l'installation et la préparation de sous-couches de type panneau destinées à recevoir des revêtements de sol résilients ».

Les supports en bois ne doivent pas être en contact direct avec les supports en béton, même s'ils sont construits sur des traverses. Tous les planchers en bois suspendus doivent disposer d'une ventilation adéquate sous le plancher et d'un pare-vapeur ou d'une membrane efficace en permanence, placé directement sur le sol sous l'espace d'air. Ne pas installer sur des panneaux à copeaux orientés (OSB), des panneaux de particules, du masonite, du lauan, du contreplaqué traité ignifuge ou tout autre support instable similaire.

Le contreplaqué doit être propre et exempt de tout contaminant susceptible de nuire à l'adhérence. Pour ce faire, poncez ou remplacez le contreplaqué par un nouveau contreplaqué APA/EWA. Les interstices ou les vides doivent être comblés et lissés à l'aide d'un mastic flexible. Les irrégularités doivent être poncées jusqu'à obtenir une surface lisse.

SUBSTRATS EN ACIER GALVANISÉ/INOXYDABLE ET EN ALUMINIUM

Les substrats en acier sont non absorbants et nécessitent un adhésif à bande Dryfix. Poncez l'acier galvanisé/inoxydable ou l'aluminium existant à l'aide de systèmes mécaniques (par exemple, une ponceuse à disque avec du papier abrasif de grain 40). Nettoyez l'acier galvanisé/inoxydable ou l'aluminium en le balayant, puis en l'essuyant avec de l'alcool isopropylique à 70 %. Effectuez un test d'adhérence avec l'adhésif approprié, comme décrit dans ces instructions d'installation.

SUBSTRATS EN ACIER ORDINAIRE

Les substrats en acier sont non absorbants et nécessitent un ruban adhésif nora dryfix. Toute trace de rouille doit être éliminée par sablage ou d'autres méthodes mécaniques. Pour empêcher l'acier de rouiller à nouveau, le produit nora® nTx™ 020 bond enhancer doit être appliqué sur le substrat en acier. Effectuez un test d'adhérence avec l'adhésif approprié, comme décrit dans ces instructions d'installation. Pour toute question, veuillez contacter le service technique nora.

SUR DES REVÊTEMENTS DE SOL EXISTANTS

noravant n'est pas recommandé pour une utilisation sur des revêtements de sol existants. Veuillez contacter le service technique nora pour obtenir des recommandations.

nora dryfix™ 750 Ruban adhésif

En cas d'utilisation sur un revêtement de sol existant, nora systems, Inc. décline toute responsabilité en cas de défaillance due aux produits de revêtement de sol d'autres fabricants ou à la rupture éventuelle de l'adhérence de ce revêtement au support, quelle qu'en soit la raison.

Ne laissez pas le nora dryfix™ 750 installé reposer pendant la nuit. Le revêtement de sol doit être posé le jour même.

REMARQUE : ne pas installer sur un revêtement de sol résilient existant à envers rembourré.

Le nora dryfix 750 doit être posé avant la pose à sec des matériaux de revêtement de sol. Passez soigneusement l'aspirateur sur la zone de pose afin d'éliminer tous les débris et lissez le support à la truelle pour vous assurer que tous les débris ont été éliminés.



Image 1

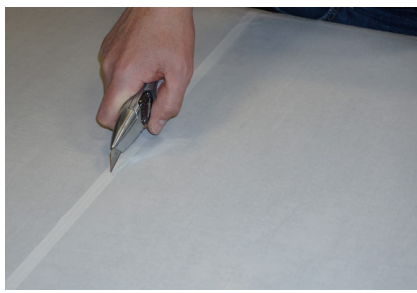


Image 2

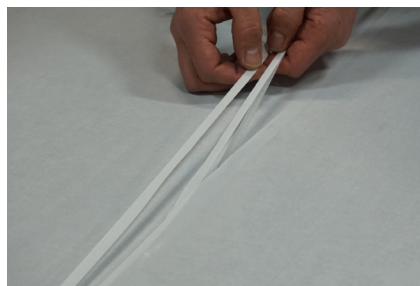


Image 3

Déroulez le nora dryfix 750 pour le mettre en place (image 1). Superposez tous les joints d'au moins 1,27 cm et appuyez légèrement à l'aide d'une truelle en acier, d'un balai à poils durs ou d'un outil similaire. Attendez au moins 15 minutes avant de couper les joints. Si le ruban s'étire pendant le processus d'installation, il reprendra sa taille d'origine.

Coupez deux fois tous les joints sans endommager le support (image 2), puis retirez l'excédent de nora dryfix 750 et le papier protecteur en tirant sur ce dernier plutôt qu'en le repliant sur lui-même (image 3). Si vous laissez le papier protecteur se replier, il se déchirera, ce qui rendra difficile l'élimination des déchets. Si des déchets ou des débris sont coincés sous le ruban, retirez-les et remplacez cette partie du nora dryfix 750.

Il est également possible de découper le nora dryfix 750 sur les supports où il adhère fortement. Superposez tous les joints d'au moins 1/2 pouce et appuyez légèrement à l'aide d'une truelle en acier, d'un balai à poils durs ou d'un outil similaire. Ensuite, à l'aide d'une règle, alignez celle-ci contre le bord de la feuille inférieure du nora dryfix 750. Coupez le bord qui dépasse en suivant la règle à l'aide d'un cutter à lame droite bien aiguisée.

N'utilisez pas de craie directement sur le nora dryfix 750. Tracez des lignes à l'aide d'un crayon, puis tracez des lignes à la craie sur la surface du papier antiadhésif en évitant de contaminer le nora dryfix 750.

Posez le revêtement à sec comme indiqué dans ces instructions d'installation. Soulevez la moitié de la surface et passez l'aspirateur sur le dos du revêtement et la surface du papier protecteur. Ensuite, retirez le papier protecteur en laissant environ 10 cm pour le replier sous le revêtement. Cela empêchera les débris de tomber sur le nora dryfix 750 exposé. Pliez ou enrroulez le papier protecteur pour faciliter son élimination. Installez le revêtement de sol sur le ruban adhésif exposé en veillant à ne pas marcher dessus tant que vous n'êtes pas sûr de son positionnement correct, car il est encore possible de le repositionner. Utilisez un rouleau à trois sections de 45 à 68 kg pour éliminer les bulles d'air et assurer une bonne adhérence.

Pose

La disposition du matériau doit être décidée par l'architecte, le concepteur et l'utilisateur final. Les revêtements de sol en feuilles comportent des flèches au dos ; celles-ci doivent toujours être orientées dans la même direction.

Les joints des lames doivent être décalés d'au moins 15 cm. Il n'est pas nécessaire d'aligner les motifs sur les joints latéraux.

Les joints sont préparés à l'aide de la méthode de découpe des bords et de traçage.



Image 1



Image 2

Retirez un bord à l'aide d'une coupeuse de lisière Crain 340 ou similaire et coupez environ 0,5 pouce (image 1). Utilisez des lames détachables de 18 mm dans la coupeuse pour obtenir des coupes plus nettes. Du Velcro doit être ajouté sous la coupeuse pour éviter de marquer le revêtement de sol. Une deuxième couche est nécessaire sous le côté de la lame pour donner à la coupeuse l'angle correct requis pour les joints non soudés (image 2).



Image 3



Image 4

Lorsque des joints d'extrémité sont nécessaires, ceux-ci doivent être chauffés à une température maximale de 120 °F (49 °C) sur la face arrière uniquement. Posez le revêtement de sol à plat et alourdissez-le avec une planche plate pour réduire le gondolage des extrémités. La correspondance des motifs sur les joints d'extrémité est de 48,5 pouces (123 cm).



Image 5

Posez à sec le revêtement de sol en feuilles en orientant toutes les flèches au dos dans la même direction et en superposant tous les joints. Ne retournez pas les feuilles. Découpez ou coupez les feuilles et ajustez-les aux murs. Les feuilles découpées chevaucheront les bords non découpés et mesureront au minimum 47 pouces jusqu'au bord découpé suivant. Effectuez des coupes de dégagement si nécessaire, afin que les feuilles reposent à plat et évitent les déchirures.

À l'aide d'un couteau Nora muni d'une lame droite, découpez la couche imprimée du revêtement de sol (~1 mm) (image 3), puis découpez soigneusement tout le long du joint (image 4). Un couteau utilitaire (utilisé verticalement) muni du même type de lame droite est nécessaire pour terminer la découpe à chaque extrémité du joint au niveau des murs. Les joints peuvent également être découpés sur une plus grande surface avant d'amener le revêtement de sol dans la zone d'installation. Cela évitera de devoir couper à la main au niveau des murs et permettra d'obtenir un joint net et régulier. Décomposez le revêtement de sol pour terminer le joint. Décollez l'extrémité du joint coupé tout en repliant l'excédent

sous lui-même. Retirez soigneusement l'excédent de bord, en gardant la face du revêtement de sol tournée vers le support (image 5). La dimension finale en largeur doit être d'au moins 47 pouces après la coupe du joint. Continuez ce processus une feuille à la fois jusqu'à ce que la zone soit terminée.

REMARQUE : les outils à sous-couper ne sont pas recommandés pour la découpe des joints.

nora[®] AC MR95[™] Adhésif

Le nora[®] AC MR95[™] est un adhésif acrylique à base d'eau formulé pour la pose de revêtements de sol noravant sur des supports absorbants.

REMARQUE : avant de commencer la pose, appliquez une petite quantité d'adhésif à la truelle sur le support afin de déterminer le temps d'ouverture et le temps de travail de l'adhésif.

Repliez une partie praticable du revêtement de sol (normalement la moitié de la surface). Nettoyez le support et le dos du revêtement de sol.

Appliquez l'adhésif à l'aide d'une truelle à rainures en V de 1/16 pouce x 1/16 pouce x 1/16 pouce. Le rendement est d'environ 640 à 720 pieds carrés par seau de 4 gallons pour un profil de surface en béton CSP 1



L'adhésif doit être appliqué uniformément, sans former de flaques ni de vides. N'appliquez pas d'adhésif frais sur de l'adhésif en cours de séchage, car cela entraînerait l'apparition de lignes d'adhésif. Remplacez les truelles usées afin de garantir un taux d'étalement constant. Ne refaites pas les rainures.

Une fois appliqué à la truelle, le temps d'ouverture de l'adhésif dépendra de la température et de l'humidité ambiantes, du pouvoir absorbant du support et de la circulation de l'air. L'adhésif doit rester humide et être entièrement transféré au dos du revêtement de sol ; le temps ouvert moyen est d'environ 15 à 25 minutes. Pour vérifier si l'adhésif est prêt à être posé, touchez-le légèrement avec votre doigt ; l'adhésif doit se transférer sur votre doigt et aplatir légèrement les stries. Si l'adhésif est trop sec et ne se transfère pas sur votre doigt, retirez-le et remplacez-le. Ne soulevez pas le revêtement de sol pour vérifier le transfert de l'adhésif après la pose.

Remettez soigneusement le revêtement de sol en place, puis passez lentement un rouleau à trois sections de 100 à 150 lb dans les deux sens. Repassez le rouleau dans les deux sens après environ 30 minutes. Répétez le processus pour la deuxième moitié de la zone, puis pour toutes les zones restantes.

Enlevez tout adhésif frais de la surface du revêtement de sol à l'aide d'eau et d'un chiffon propre. L'adhésif séché peut être enlevé à l'aide d'alcool isopropylique à 70 % et d'un chiffon propre. Ne lavez pas et n'effectuez aucun entretien du sol pendant au moins 72 heures après la pose afin de permettre à l'adhésif de durcir. Reportez-vous à la fiche de données de sécurité appropriée pour toute élimination.

Précautions

Empêcher toute circulation pendant au moins 12 heures et tout chargement roulant pendant 72 heures. Si nécessaire, après 12 heures, protéger le revêtement de sol à l'aide de contreplaqué ou de masonite, en s'assurant au préalable que la surface du revêtement est exempte de tout débris. Poser les panneaux de manière à ce que les bords forment un joint bout à bout et scotcher le joint pour empêcher tout mouvement et tout emprisonnement de débris sous les panneaux.

Soudage à chaud

Lors de la pose de nora AC MR95, attendez au moins 12 heures avant de procéder au soudage. En cas de pose avec le ruban nora dryfix, le soudage peut être effectué immédiatement.

Rainurez les joints à l'aide d'un outil à rainurer manuel, électrique ou à pousser, en veillant à ce que toutes les rainures soient propres. La profondeur de la rainure doit être d'au moins 1,5 mm et ne doit pas exposer l'adhésif ou le support. La largeur de la rainure doit être de 2,5 mm.

Préchauffez le pistolet de soudage à une température comprise entre 280 °C et 299 °C (536 °F et 570 °F). Il est recommandé d'utiliser une buse de préchauffage étroite de 4 mm. Certaines buses de soudage brûlent les bords du revêtement de sol et surchauffent la baguette de soudage à chaud. Un soudage d'essai est nécessaire pour déterminer si la température, la vitesse et le type de buse de soudage choisis fonctionnent comme prévu. Utilisez d'abord des chutes de revêtement de sol pour déterminer le réglage de la chaleur et la vitesse, car différents pistolets à chaleur et différentes longueurs de câble auront une incidence sur la température.

REMARQUE : si la baguette de soudure sort pendant la découpe, cela signifie que le soudage était trop rapide ou que le pistolet était trop froid. La soudure à chaud doit fondre à une température plus basse. Une température trop élevée peut brûler les bords du joint rainuré. La meilleure méthode consiste à utiliser le pistolet de soudage à chaud plus lentement et à une température plus basse.



Image 1



Image 2

Coupez le Noravant® et soudez à chaud sur toute la longueur du joint. Procédez au soudage du joint en commençant par le mur et en appliquant une légère pression sur la buse du pistolet (nez) pour enfoncer la baguette de soudure dans la rainure (image 1). La baguette de soudure à chaud doit présenter un petit cordon de soudure des deux côtés.



Image 3

Chauffez la première coupe de la tige de soudure (image 2). Utilisez un couteau de coupe Mozart avec la griffe d'écartement de 0,7 mm pour retirer la majeure partie de la soudure. Laissez la tige de soudure refroidir à température ambiante.

Ensuite, utilisez le couteau à découper Mozart (sans la griffe d'espacement) et terminez de découper le reste de la soudure (image 3). La soudure à chaud terminée doit être lisse et sur le même plan que le revêtement de sol

Plinthe

À l'intersection entre le mur et le substrat, les espaces ne doivent pas dépasser environ 1/2 pouce. Si un espace plus important existe, comblez-le et lissez-le à l'aide d'un enduit approprié avant l'installation. Assurez-vous que les murs sont secs, lisses et propres.

APPLICATION

Les plinthes nora® doivent être collées à l'aide d'une colle pour plinthes appropriée et appliquées conformément aux instructions du fabricant. Après avoir découpé les plinthes à la bonne taille et préparé les angles, collez les plinthes au mur et appuyez ou passez un rouleau (à main) pour obtenir une adhérence solide. Ne tirez pas sur les plinthes pendant l'installation, car elles pourraient rétrécir par la suite. Pour éviter tout rétrécissement, comprimez légèrement les plinthes pendant l'installation.

COINS INTÉRIEURS

Ils peuvent être coupés et ajustés étroitement, tracés ou réalisés en une seule pièce en marquant le dos au niveau du coin du mur, puis, une fois repliés sur eux-mêmes, en retirant une partie du pied directement sous la ligne de marquage, à un angle légèrement inférieur à 45°.

COINS EXTÉRIEURS

Ceux-ci doivent être bien chauffés à l'aide d'un pistolet à air chaud, maintenus dans la position pliée, puis laissés refroidir. Il n'est pas recommandé de raser l'arrière, car cela affaiblirait les coins.

Coordonnées

États-Unis/Canada/Amérique latine

Service technique

Téléphone : 1-833-951-1643

E-mail : nta@interface.com

Contenido

1. Pautas generales de instalación	Página 25
2. Inspección del producto	Página 25
3. Advertencias	Página 26
4. Lista de herramientas recomendadas	Página 26
5. Acondicionamiento	Página 27
6. Límites del adhesivo	Página 27
7. Prueba de humedad RH	Página 27
8. Prueba de gotas de agua	Página 28
9. Prueba de adhesión a la alfombra	Páginas 28-29
10. Preparación del sustrato	Páginas 29-31
11. Adhesivo de cinta nora dryfix 750	Página 31
12. Instalación	Página 32
13. Adhesivo nora AC MR95	Página 33
14. Precauciones	Página 33
15. Soldadura térmica	Páginas 33-34
16. Zócalo	Páginas 34-35
17. Información de contacto	Página 35

Pautas generales de instalación

Todos los pavimentos nora® deben ser instalados por instaladores cualificados con experiencia en revestimientos de suelos elásticos para cumplir con los requisitos específicos del proyecto. Las instrucciones de instalación de noravant™ cubren los proyectos y circunstancias típicos en los que se deben instalar los pisos noravant. Si necesita ayuda, comuníquese con el Departamento Técnico de nora al 1-833-951-1643. Los procedimientos y recomendaciones descritos en estas instrucciones de instalación se han desarrollado para proporcionar la mejor oportunidad para una instalación exitosa de los pisos noravant. Cualquier desviación de estas instrucciones puede dar lugar a un fallo en la instalación.

Antes de instalar cualquier producto nora, es necesario leer y comprender completamente todas las fichas de datos de seguridad (FDS) correspondientes y estas instrucciones de instalación.

Todos los productos para pisos noravant están destinados exclusivamente al uso en interiores y deben instalarse con adhesivos nora. No se permite el uso de adhesivos de otros fabricantes, ya que esto anulará la garantía. Es responsabilidad del instalador determinar la idoneidad del sustrato que se va a cubrir.

A menos que se indique lo contrario, siga los requisitos específicos de la norma ASTM F710 «Práctica estándar para preparar pisos de concreto para recibir pisos resilientes». Para obtener copias de cualquiera de las normas, prácticas o métodos de prueba de la ASTM, visite www.astm.org.

Cuando las losas de concreto tengan o se sospeche que tienen ASR (reacción álcali-silice) o presión hidrostática, no continúe; póngase en contacto con el Departamento Técnico de nora.

No instale sobre sustratos tratados o reducidos químicamente.

No debe haber humedad visible en la superficie de la losa de hormigón.

El sustrato preparado debe ser liso y sin protuberancias. Utilice un compuesto de reparación o una capa base autonivelante adecuados siguiendo las instrucciones del fabricante. Los compuestos de reparación o las capas base deben ser resistentes a la humedad, el moho y los álcalis. Los compuestos deben proporcionar una resistencia a la compresión mínima de 3000 psi cuando se someten a ensayo de acuerdo con la norma ASTM C109/C109M «Método de ensayo estándar para la resistencia a la compresión de morteros de cemento hidráulico - Utilizando muestras cúbicas de 2 pulgadas o 50 mm» o ASTM C472 «Método de prueba estándar para pruebas físicas de yeso, yesos y hormigón de yeso». Las garantías deben obtenerse del fabricante del producto instalado.

Cualquier requisito específico de nivelación o planitud debe ser acordado por el propietario, el usuario final, el contratista general y el contratista de pisos antes de la instalación del piso.

Es obligatorio realizar pruebas de humedad según la norma ASTM F2170 «Método de prueba estándar para determinar la humedad relativa en losas de concreto para pisos utilizando sondas in situ».

Siempre se recomienda realizar una prueba de absorción con gotas de agua del sustrato de hormigón o cementoso cuando se utiliza el adhesivo nora AC MR95.

Se requieren pruebas de adhesión de la malla. Esta prueba determina la compatibilidad del piso noravant con el sustrato y puede proporcionar una indicación de la presencia de humedad excesiva u otra contaminación.

Inspección del producto

Antes de la instalación, el contratista debe inspeccionar todos los pisos, adhesivos y accesorios nora para verificar que los materiales cumplan con las especificaciones del pedido. Si se instala un producto o color incorrecto, nora systems, Inc. no se hará responsable de las correcciones. Todas las etiquetas indican el estilo, el color y el número de lote del producto. Verifique que el producto en el sitio sea el correcto y coincida con las especificaciones de cada área de la instalación.

Advertencias

No lije, barra en seco, raspe en seco, taladre, serruche, granalee, astille mecánicamente ni pulverice los pisos resilientes existentes, el revestimiento, el fieltro de revestimiento, el adhesivo asfáltico «cutback» u otro adhesivo, ya que estos productos pueden contener fibras de asbesto y/o sílice cristalina. Evite generar polvo. La inhalación de dicho polvo es un peligro para el cáncer y las vías respiratorias. A menos que esté completamente seguro de que el producto es un material que no contiene

PRODUCTO	VIDA ÚTIL
nora AC MR95	18 Meses
nora dryfix 750	24 Meses

asbesto, debe suponer que contiene asbesto. Es posible que la normativa exija que se analice el material para determinar su contenido en amianto. Diversas agencias gubernamentales locales, estatales y federales tienen normativas que regulan la eliminación de materiales que contienen amianto. Si está pensando en eliminar una estructura de revestimiento de piso resiliente que contenga (o se presuma que contiene) amianto, debe revisar y cumplir con todas las normativas locales, estatales y federales aplicables. Las «Prácticas de trabajo recomendadas para la remoción de revestimientos de piso resilientes» del RFCI (Instituto de Revestimientos de Piso Resilientes) son un conjunto definido de instrucciones que abordan la tarea de remover todas las estructuras de revestimiento de piso resilientes, incluidos los residuos de adhesivos y adhesivos. Para obtener más información, comuníquese directamente con el RFCI en www.rfci.com o al 1-706-882-3833.

La Administración de Seguridad y Salud Ocupacional (OSHA) ha modificado sus normas existentes sobre la exposición ocupacional a la sílice cristalina respirable. La OSHA ha determinado que los empleados expuestos a la sílice cristalina respirable en los límites de exposición permisibles anteriores corren un riesgo significativo de sufrir daños importantes para su salud. Para obtener más información, visite <https://www.osha.gov/silica/>.

Lista de herramientas recomendadas

- Lijadora comercial para pisos con cubierta antipolvo y puerto de aspiración
- Amoladora manual de 7 pulgadas con cubierta antipolvo y puerto de aspiración
- Aspiradora con filtro HEPA (High Efficiency Particulate Air) y separador ciclónico
- Placas de amolado de diamante para lijadora de pisos
- Compuesto de reparación y/o autonivelante
- Raspador de 4 pulgadas
- Cuchillo nora
- Cortadora de bordes Crain n.º 340
- Cuchillas de repuesto OLFA de 18 mm para la cortadora Crain (disponibles en la sección de pintura de cualquier tienda de bricolaje)
- Paletas adhesivas con muesca en V de 1/16 x 1/16 x 1/16
- Escuadra y regla de acero
- Pistola de soldadura térmica con punta rápida de 4 mm
- Herramientas para ranurar juntas con hoja de 2,5 mm (tipo empujar y tirar)
- Cuchillo de recorte para soldadura térmica Mozart
- Cuchillo multiusos con cuchillas en gancho y rectas
- Rodillo de piso de tres secciones de 100 a 150 lb
- Cinta métrica Equipo de protección personal (EPP) de acuerdo con las directrices de la OSHA

Acondicionamiento

El piso, los adhesivos y los accesorios deben aclimatarse en las condiciones ambientales recomendadas durante al menos 48 horas antes de la instalación. Las áreas del piso expuestas a la luz solar directa, por ejemplo, a través de puertas o ventanas, deben cubrirse con persianas, cortinas, cartón o materiales similares durante 24 horas antes, durante y durante un período de 72 horas después de la instalación para permitir que los adhesivos «húmedos» de nora se sequen.

El área de instalación debe estar estabilizada, completamente cerrada, protegida de las inclemencias del tiempo y climatizada entre 17 °C y 24 °C y con una humedad relativa (HR) ambiental del 40 % al 60 % durante al menos 48 horas antes, durante y 72 horas después de la instalación (no utilice sopladores de gas). Todos los sustratos deben estar climatizados entre 17 °C y 24 °C. El sustrato y el área de instalación estarán a la misma temperatura cuando estén completamente aclimatados.

Si esto no es posible, póngase en contacto con el Departamento Técnico de nora.

Evite las condiciones en las que el punto de rocío permita la condensación de humedad en los sustratos de hormigón. El sustrato debe estar al menos 5 °F por encima del punto de rocío para que se considere aceptable.

Ejemplo: si las condiciones ambientales son 21 °C y 65 % de humedad relativa, el punto de rocío es 14 °C, no debe continuar con la instalación. La temperatura de la superficie debe ser de al menos 17 °C. En Internet se pueden encontrar tablas de cálculo del punto de rocío.

Límites del adhesivo

Los niveles máximos permitidos de humedad relativa interna de la losa (con un retardador de vapor eficaz según sea necesario) son los siguientes:

- Adhesivo nora AC MR95 = 95 % HR
- Adhesivo nora dryfix 750 = 85 % de humedad relativa
- Adhesivos para cinta nora profix™ 50, 90 y 145 = 75 % HR

Si los resultados de la prueba de humedad superan el máximo permitido, no se debe continuar con la instalación hasta que el contenido de humedad descienda a un nivel aceptable o se utilice un sistema eficaz de mitigación de la humedad que cumpla con la norma ASTM F3010 «Práctica estándar para sistemas de mitigación de la humedad basados en membranas de resina de dos componentes para su uso bajo revestimientos de piso resilientes» y se instale siguiendo las instrucciones escritas del fabricante.

Prueba de humedad RH

Es necesario realizar pruebas de humedad relativa en todas las losas de hormigón antes de la instalación. Pruebe la losa con un aparato de prueba que cumpla con la norma ASTM F2170 «Método de prueba estándar para determinar la humedad relativa en losas de hormigón utilizando sondas in situ». Si por cualquier motivo no puede perforar el hormigón, póngase en contacto con el Departamento Técnico de nora.

Prueba de gotas de agua



Imagen 1



Imagen 2

Cuando se utiliza el adhesivo nora AC MR95, es obligatorio que el sustrato sea absorbente. Para confirmarlo, el instalador debe realizar una prueba de gotas de agua en un número suficiente de lugares a lo largo del proyecto. Para realizar la prueba, coloque una gota de agua de 1/4 de pulgada (imagen 1) sobre la superficie del sustrato utilizando un gotero

después de haber preparado la superficie del sustrato según lo previsto. El agua debe comenzar a absorberse en ≤ 5 minutos para que se considere absorbente (imagen 2).

La absorbencia afecta al tiempo de secado dentro de un sustrato de concreto, al tiempo abierto y al tiempo de trabajo previstos del adhesivo. El tiempo abierto del adhesivo disminuirá en sustratos porosos y en áreas sometidas a corrientes de aire, como en las proximidades de puertas o ventanas abiertas. Es responsabilidad del instalador comprender las características de trabajo del adhesivo en todas las áreas del proyecto y realizar los ajustes necesarios en las técnicas de preparación o instalación para lograr una unión segura.

Prueba de adherencia a la malla

Las pruebas de adhesión a la malla son necesarias para determinar la compatibilidad del sistema de pavimentación con una variedad de sustratos y pueden proporcionar una indicación de la presencia de humedad. Es responsabilidad del instalador determinar la idoneidad del sustrato que se va a cubrir y cuántas pruebas de adhesión a la malla es necesario realizar.

El adhesivo especificado debe haberse determinado en función de las operaciones del espacio, el tipo de piso nora y el sustrato existente. En caso de que la prueba de adhesión falle, póngase en contacto con su representante de ventas de nora para que le recomiende un adhesivo.

Las áreas y los productos que se vayan a someter a prueba deben acondicionarse adecuadamente durante 48 horas antes y durante el periodo de prueba. La parte responsable debe asegurarse de que las pruebas se realicen únicamente cuando las condiciones del sustrato y del lugar de trabajo cumplan los requisitos descritos en estas instrucciones de instalación y en la norma ASTM F710.

Instale las pruebas de adhesión utilizando el adhesivo especificado de acuerdo con las instrucciones de instalación de Noravant. No levante la muestra para comprobar la transferencia del adhesivo después de colocar el piso. Utilice cinta adhesiva o similar para sellar los bordes de la muestra de piso al sustrato por todos los lados. Proteja el piso del tránsito peatonal durante 12 horas y del tránsito rodado durante toda la prueba, que debe durar un mínimo de 3 días (72 horas). Coloque las pruebas en lugares adecuados cerca de las paredes o en zonas de poco tránsito. Se recomienda que cada parcela de prueba tenga unas dimensiones de 2 pies x 2 pies.

Para evaluar los adhesivos, las pruebas deben despegarse físicamente a mano. El éxito o el fracaso se determina mediante la interpretación visual del administrador de la prueba y la cantidad de esfuerzo físico necesario para retirar el revestimiento del piso.

- nora AC MR95: corte una tira de dos pulgadas de ancho desde el centro de la muestra de prueba y, a continuación, despegue lentamente desde un extremo. Si está húmedo o blando, significa que el sustrato aún está demasiado húmedo o que la superficie del concreto no es absorbente. Normalmente, el punto de fallo debe producirse de forma cohesiva; debe

haber aproximadamente la misma cantidad de adhesivo tanto en el sustrato como en la parte posterior del revestimiento. Si la mayor parte del adhesivo se encuentra en el soporte del material, es posible que la preparación mecánica sea insuficiente, que haya contaminantes en el sustrato o que este tenga demasiada humedad. Si la mayor parte del adhesivo permanece en el sustrato, es posible que se haya secado demasiado antes de su colocación o que el laminado sea insuficiente. Si el fallo se produce en otros componentes del sistema de pavimento, es posible que haya un problema con dichos componentes, la preparación o el método de aplicación. Si el pavimento requiere un gran esfuerzo para levantarlo, por ejemplo, cuando no se puede retirar intacto, la prueba de adhesión se puede considerar satisfactoria siempre que no se encuentren signos de humedad.

- Cinta adhesiva nora dryfix 750: no se espera que las pruebas de adhesión de las alfombras tengan la misma resistencia al desprendimiento que el adhesivo húmedo. Las pruebas de adhesión deben realizarse en una zona transitada. Si nora dryfix 750 sigue adherido a la parte posterior del revestimiento con una pequeña cantidad de residuo de adhesivo transferido al sustrato, la prueba de adhesión puede considerarse satisfactoria, siempre que no se encuentren signos de humedad. El objetivo principal al evaluar esta prueba es garantizar que nora dryfix 750 sea compatible con el sustrato.

Si el sustrato preparado falla fácilmente, se debe reevaluar y corregir el protocolo de preparación y los productos, y a continuación realizar una nueva prueba de adhesión de la alfombra.

Preparación del sustrato

SUSTRATOS DE HORMIGÓN

En el caso de nuevas construcciones, el contratista general debe proporcionar un sustrato de hormigón estructuralmente sólido que cumpla con la norma ASTM C33/C33M «Especificación estándar para áridos de hormigón». Los sustratos de hormigón no deben estar sujetos a encogimiento, curvatura, agrietamiento o movimiento de ningún tipo antes de la aplicación de cualquier producto nora. nora systems, Inc. no acepta ninguna responsabilidad por fallos o reclamaciones debidos a movimientos de losas de cualquier tipo. Los productos nora no deben instalarse sobre juntas de dilatación; utilice un conjunto de juntas de dilatación estándar de la industria.

Todos los sustratos de concreto a nivel del suelo y bajo el nivel del suelo requieren un retardador de vapor de eficacia permanente confirmada con baja permeabilidad ($\leq 0,10$) y que cumpla con los requisitos actuales de la norma ASTM E1745 «Especificación estándar para retardadores de vapor de agua utilizados en contacto con el suelo o relleno granular bajo losas de concreto». También debe colocarse directamente debajo del hormigón, sobre el relleno granular, o utilizar un sistema eficaz de mitigación de la humedad que cumpla con la norma ASTM F3010 «Práctica estándar para sistemas de mitigación de la humedad formados por membranas de resina de dos componentes para su uso bajo revestimientos de piso resilientes».

La superficie de hormigón debe estar limpia y lo suficientemente lisa como para evitar que las irregularidades de la superficie se reflejen en el revestimiento.

NOTA: Cuando se utilice el adhesivo nora AC MR95, todos los sustratos de hormigón deben ser absorbentes (véase la prueba de gotas de agua y la prueba de humedad relativa). La cinta adhesiva nora dryfix 750 se puede utilizar sobre sustratos no absorbentes y permanentemente secos, siempre que se eliminen completamente todos los compuestos de curado, selladores y contaminantes.

No utilice compuestos de barrido a base de cera o aceite.

Se debe cumplir la norma de la OSHA sobre sílice cristalina respirable para la construcción. No prepare el hormigón sin un sistema de recogida de polvo que cumpla los requisitos de la OSHA. Póngase en contacto con los fabricantes de herramientas para conocer los requisitos del sistema de recogida de polvo antes de realizar cualquier preparación del hormigón. No barra las zonas con una escoba. Utilice una aspiradora HEPA con limpieza por pulso inverso del filtro de aire o un separador ciclónico para limpiar los sustratos de hormigón, tal y como recomienda la OSHA.

Cuando utilice un compuesto de reparación o nivelación sobre sustratos no absorbentes, compruebe primero su idoneidad con la prueba Mat Bond. Para que se consideren absorbentes para el adhesivo nora AC MR95, deben tener un grosor mínimo de 1/8 de pulgada y estar instalados siguiendo las instrucciones del fabricante.

Las grietas, ranuras, depresiones, juntas de control u otras juntas no móviles y otras irregularidades de la superficie deben rellenarse o alisarse con un compuesto de reparación o base para rellenar o alisar, de acuerdo con las instrucciones escritas del fabricante. El compuesto de reparación o base debe ser resistente a la humedad, el moho y los álcalis. Los compuestos deben proporcionar una resistencia a la compresión mínima de 3000 psi. Elimine mecánicamente toda la lechada, suciedad, residuos y recubrimientos del área de relleno utilizando una sierra/amoladora de concreto sin polvo adecuada con una hoja de diamante o similar y aspire a fondo el sustrato. No instale sobre grietas o juntas móviles. Si el nivel de humedad del concreto es demasiado alto, póngase en contacto con el Departamento Técnico de nora y con el fabricante del sistema de mitigación de humedad. Utilice los productos y métodos indicados por el fabricante del sistema de mitigación de humedad.

Cuando se requiere un lijado mecánico, ciertos compuestos pueden volverse más densos y la porosidad de la superficie puede disminuir. Se recomienda realizar una prueba de gotas de agua para determinar el estado de absorción (véase Prueba de gotas de agua).

NOTA: Las juntas de dilatación y movimiento no deben cubrirse con ningún producto nora. Utilice un sistema de montaje de juntas de dilatación adecuado y conforme a los estándares del sector. En caso de grietas o juntas móviles, póngase en contacto con el Departamento Técnico de nora para obtener recomendaciones.

SUSTRATOS DE MADERA

Todos los sustratos de madera deben tener un espesor mínimo total de 1¼ pulgadas y estar recubiertos con juntas superpuestas utilizando madera contrachapada APA (American Plywood Association) o EWA (Engineered Wood Association), de una sola capa con cara totalmente lijada de grado A o B, o utilizando un contrapiso APA/EWA. Los paneles de madera deben tener un espesor mínimo de ¼ de pulgada.

Todos los sustratos de madera deben cumplir y instalarse de acuerdo con la norma ASTM F1482 «Práctica estándar para la instalación y preparación de contrapisos tipo panel para recibir pisos resilientes».

Los sustratos de madera no deben estar en contacto directo con los sustratos de concreto, incluso si están contruidos sobre durmientes. Todos los pisos de madera suspendidos deben tener una ventilación adecuada debajo del piso y un retardador de vapor o membrana permanentemente eficaz colocado directamente sobre el suelo debajo del espacio de aire. No instale sobre tableros de virutas orientadas (OSB), tableros aglomerados, masonita, lauan, madera contrachapada tratada con retardante de fuego o cualquier otro sustrato inestable similar.

La madera contrachapada debe estar limpia y libre de cualquier contaminante que rompa la unión. Esto se puede lograr lijando o reemplazando la madera contrachapada por madera contrachapada APA/EWA nueva. Cualquier hueco o vacío debe rellenarse y alisarse con un relleno de juntas flexible. Cualquier protuberancia debe lijarse hasta quedar lisa.

SUSTRATOS DE ACERO GALVANIZADO/INOXIDABLE Y ALUMINIO

Los sustratos de acero no son absorbentes y requieren cinta adhesiva de fijación en seco. Lije el acero galvanizado/inoxidable o el aluminio existentes utilizando sistemas mecánicos (por ejemplo, una lijadora de disco con papel de lija de grano 40). Limpie el acero galvanizado/inoxidable o el aluminio barriendo y luego limpiando con alcohol isopropílico al 70 %. Realice una prueba de adhesión de la malla con el adhesivo adecuado, tal y como se describe en estas instrucciones de instalación.

SUSTRATOS DE ACERO NORMAL

Los sustratos de acero no son absorbentes y requieren cinta adhesiva nora dryfix. Se debe eliminar todo el óxido mediante chorro de arena u otros métodos mecánicos. Para evitar que el acero vuelva a oxidarse, se debe aplicar el potenciador de adhesión nora® nTx™ 020 al sustrato de acero. Realice una prueba de adhesión de la alfombra con el adhesivo adecuado, tal y como se describe en estas instrucciones de instalación. Si tiene alguna pregunta, póngase en contacto con el Departamento Técnico de nora.

SOBRE REVESTIMIENTOS DE SUELO EXISTENTES

No se recomienda el uso de noravant sobre revestimientos de piso existentes. Póngase en contacto con el Departamento Técnico de nora para obtener recomendaciones.

nora dryfix™ 750 Cinta adhesiva

Si se utiliza sobre un piso existente, nora systems, Inc. no se hace responsable de ningún fallo debido a los productos para pisos de otros fabricantes o a la posible rotura de la unión del piso con el sustrato por cualquier motivo.

No deje que nora dryfix™ 750 instalado repose durante la noche. El piso debe instalarse en el mismo día.

NOTA: No instale sobre ningún piso resiliente con base acolchada existente.

El nora dryfix 750 debe instalarse antes de colocar en seco los materiales del piso. Aspire cuidadosamente el área de instalación para eliminar todos los residuos sueltos y alise el sustrato con una paleta para garantizar la eliminación completa de los residuos.



Imagen 1



Imagen 2

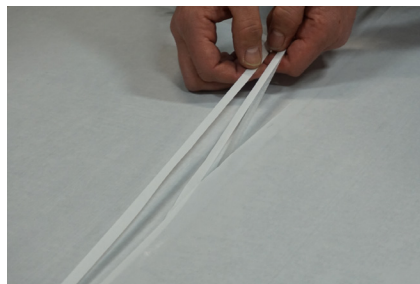


Imagen 3

Desenrolle nora dryfix 750 hasta colocarlo en su posición (imagen 1). Superponga todas las juntas al menos 1/2 pulgada y presione ligeramente con una paleta de acero, una escoba de cerdas duras o similar. Deje pasar un mínimo de 15 minutos antes de cortar las juntas. Si la cinta se estira durante el proceso de instalación, volverá a su tamaño original.

Corte dos veces todas las juntas sin dañar el sustrato (imagen 2) y, a continuación, retire el exceso de nora dryfix 750 y el papel protector aplicando tensión al papel protector en lugar de doblarlo sobre sí mismo (imagen 3). Si deja que el papel protector se doble, se romperá y será difícil eliminar los residuos. Si hay basura o residuos atrapados debajo de la cinta, retírelos y sustituya esa sección de nora dryfix 750.

Alternativamente, nora dryfix 750 se puede cortar con trazado en sustratos donde nora dryfix 750 se adhiere agresivamente. Superponga todas las juntas al menos 1/2 pulgada y presione ligeramente con una paleta de acero, una escoba de cerdas duras o similar.

A continuación, con una regla, alinee el borde recto contra el borde de la lámina inferior de nora dryfix 750. Corte el borde superpuesto siguiendo la regla con un cúter afilado de hoja recta.

No utilice tiza directamente sobre nora dryfix 750. Trace líneas con un lápiz y, a continuación, marque líneas con tiza sobre la superficie del papel protector, evitando contaminar nora dryfix 750.

Coloque el piso en seco tal y como se detalla en estas instrucciones de instalación. Levante la mitad del área y aspire la parte posterior del piso y la superficie del papel protector. A continuación, retire el papel protector, dejando aproximadamente 10 cm para doblar debajo del piso. Esto evitará que caigan residuos sobre el nora dryfix 750 expuesto. Doble o enrolle el papel protector para facilitar su eliminación. Instale el piso sobre la cinta adhesiva expuesta, teniendo cuidado de no pisarlo hasta estar seguro de que está en la posición correcta, ya que aún es posible cambiarlo de lugar. Utilice un rodillo de tres secciones de 45-68 kg para eliminar las burbujas de aire y garantizar una buena adhesión.

Instalación

La disposición del material debe ser decidida por el arquitecto, el diseñador y el usuario final. El piso laminado tiene flechas en la parte posterior; estas siempre deben apuntar en la misma dirección.

La junta del patrón de las tablas debe estar desplazada 6 pulgadas o más. No es necesario hacer coincidir el patrón en las juntas laterales.

Las juntas se preparan utilizando el método de recorte de bordes y corte de trazas.



Imagen 1



Imagen 2

Retire un borde utilizando una cortadora de orillos Crain 340 o similar y recorte ~0,5 pulgadas (Imagen 1). Utilice cuchillas desmontables de 18 mm en la cortadora para realizar cortes más limpios. Se debe añadir velcro a la parte inferior de la cortadora para evitar marcar el piso. Se requiere una segunda capa debajo del lado de la cuchilla para dar a la cortadora el ángulo correcto necesario para las juntas no soldadas (Imagen 2).



Imagen 3



Imagen 4

Cuando se requieran uniones finales, estas deben calentarse a una temperatura máxima de 120 °F solo en la parte posterior. Coloque el piso en posición horizontal y póngale peso encima con una tabla plana para reducir el rizado de los extremos. La coincidencia del patrón en las uniones finales es de 48.5 pulgadas.



Imagen 5

Coloque en seco el piso laminado con todas las flechas de la parte posterior en la misma dirección y superponiendo todas las uniones. No invierta las láminas. Recorte o corte las láminas y ajústelas a las paredes. Las láminas recortadas se superpondrán a los bordes sin recortar y medirán un mínimo de 47 pulgadas hasta el siguiente borde recortado. Realice cortes de alivio según sea necesario, para que las láminas queden planas y evitar desgarros.

Utilice un cuchillo Nora con una cuchilla recta para cortar la capa impresa del piso (~1 mm) (Imagen 3) y recorte con cuidado toda la junta (Imagen 4). Se necesita un cuchillo multiusos (utilizado en vertical) con el mismo tipo de cuchilla recta para terminar el corte en cada extremo de la junta en las paredes. Las juntas también se pueden cortar en un área más grande antes de llevar el piso al área de instalación. Esto evitará tener que cortar a mano en las paredes y dará como resultado una junta limpia y uniforme. Rompa el piso para completar la junta. Despegue el extremo del corte de la junta mientras dobla el exceso debajo de sí mismo. Retire con cuidado el borde sobrante, manteniendo la cara del piso orientada hacia el sustrato (Imagen 5). La dimensión final del ancho debe ser de un mínimo de 47 pulgadas después del corte de la junta. Continúe este proceso con una lámina a la vez hasta completar el área.

NOTA: No se recomienda utilizar herramientas de corte para cortar la unión.

Adhesivo nora® AC MR95™

El nora® AC MR95™ es un adhesivo acrílico a base de agua formulado para la instalación de revestimientos para pisos noravant sobre sustratos absorbentes.

NOTA: Antes de comenzar la instalación, aplique una pequeña cantidad de adhesivo sobre el sustrato con una paleta para determinar el tiempo de apertura y de trabajo del adhesivo.

Doble hacia atrás una sección manejable del piso (normalmente la mitad del área). Limpie el sustrato y la parte posterior del piso.

Aplique el adhesivo con una paleta con muescas en V de 1/16 pulgadas x 1/16 pulgadas x 1/16 pulgadas. La cobertura es de aproximadamente 640-720 pies cuadrados por cubeta de 4 galones para un perfil de superficie de concreto CSP 1



El adhesivo debe aplicarse de manera uniforme, sin formar charcos ni huecos. No aplique adhesivo fresco sobre adhesivo seco, ya que esto provocará la aparición de líneas de adhesivo. Reemplace las paletas desgastadas para garantizar una velocidad de extensión constante. No vuelva a ranurar.

Una vez aplicado con la paleta, el tiempo de apertura del adhesivo dependerá de la temperatura y la humedad ambientales, la absorbencia del sustrato y el flujo de aire. El adhesivo debe permanecer húmedo y transferirse completamente a la parte posterior del piso; el tiempo medio de apertura es de ~15-25 minutos. Para confirmar cuándo el adhesivo está listo para la instalación, toque ligeramente el adhesivo con el dedo; el adhesivo debe transferirse al dedo y aplanar ligeramente las estrías. Si el adhesivo se seca demasiado y no se transfiere al dedo, retire y sustitúyalo. No levante el piso para comprobar la transferencia del adhesivo después de la colocación.

Vuelva a colocar con cuidado el piso en su posición y luego pase lentamente un rodillo de tres secciones de 100 a 150 lb en ambas direcciones. Vuelva a pasar el rodillo en ambas direcciones después de unos 30 minutos. Repita el proceso para la segunda mitad del área y luego para todas las áreas restantes.

Elimine cualquier resto de adhesivo fresco de la superficie del piso con agua y un paño limpio. El adhesivo seco se puede eliminar con alcohol isopropílico al 70 % y un paño limpio. No lave ni realice ningún tipo de mantenimiento del piso durante un mínimo de 72 horas después de la instalación para permitir que el adhesivo se seque. Consulte la ficha de datos de seguridad (FDS) correspondiente para cualquier eliminación.

Precauciones

Evite todo tipo de tráfico durante un mínimo de 12 horas y las cargas rodantes durante 72 horas. Si es necesario, después de 12 horas proteja el piso con madera contrachapada o masonita, asegurándose primero de que la superficie del piso esté libre de residuos. Coloque los paneles de manera que los bordes formen una junta a tope y pegue la junta con cinta adhesiva para evitar que se muevan y se acumulen residuos debajo de ellos.

Soldadura térmica

Al instalar nora AC MR95, espere un mínimo de 12 horas antes de soldar. Si se instala con cinta nora dryfix, la soldadura se puede realizar inmediatamente.

Realice las ranuras en las juntas con una herramienta de empuje, eléctrica o manual, y asegúrese de que todas las ranuras estén limpias. La profundidad de la ranura debe ser de al menos 1,5 mm y no debe dejar al descubierto el adhesivo ni el sustrato. La anchura de la ranura debe ser de 2,5 mm.

Precaliente la pistola de soldadura a 536 °F-570 °F (280 °C-299 °C). Se recomienda utilizar una punta de precalentamiento estrecha de 4 mm. Algunas puntas de soldadura queman los bordes del piso y sobrecalientan la varilla de soldadura térmica. Es necesario realizar una soldadura de prueba para determinar si la temperatura, la velocidad y el tipo de boquilla de soldadura elegidos funcionan según lo requerido. Utilice primero material de piso de desecho para determinar la configuración de calor y la velocidad, ya que las diferentes pistolas de calor y longitudes de cable afectarán la temperatura.

NOTA: Si la varilla de soldadura se sale durante el recorte, es porque la soldadura fue demasiado rápida o la pistola estaba demasiado fría. La soldadura térmica debe fundirse a una temperatura más baja. Si se sube demasiado la temperatura, se pueden quemar los bordes de la junta ranurada. El mejor método es utilizar la pistola de soldadura térmica más lentamente y a una temperatura más baja.



Imagen 1



Imagen 2

Corte el noravant[®] suelde en caliente a lo largo de la junta. Proceda a soldar la junta comenzando por la pared y aplique una ligera presión a la boquilla de la pistola (punta) para introducir la varilla fundida en la ranura (imagen 1). La varilla de soldadura en caliente debe tener un pequeño cordón en ambos lados.

Haga el primer corte de la varilla de soldadura

en caliente (imagen 2). Utilice una cuchilla de recorte Mozart con la garra espaciadora de 0,7 mm para eliminar la mayor parte de la soldadura. Deje que la varilla de soldadura se enfríe a temperatura ambiente.

A continuación, utilice la cuchilla de recorte Mozart (sin la garra espaciadora) y termine de recortar el resto de la soldadura (imagen 3). La soldadura térmica terminada debe quedar lisa y en el mismo plano que el revestimiento del piso.



Imagen 3

Zócalo

En la intersección entre la pared y el sustrato, los huecos no pueden ser superiores a ~1/2 pulgada. Si existe un hueco mayor, rellénelo y alíselo con un relleno adecuado antes de la instalación. Asegúrese de que las paredes estén secas, lisas y limpias.

APLICACIÓN

El zócalo nora[®] debe adherirse con un adhesivo adecuado para zócalos y aplicarse siguiendo las instrucciones del fabricante. Después de cortar a medida y preparar las esquinas, adhiera el zócalo a la pared y presione o pase un rodillo (rodillo manual) para obtener una unión fuerte. No estire el zócalo durante la instalación, ya que podría encogerse posteriormente. Para evitar un posible encogimiento, comprima ligeramente el zócalo durante la instalación.

ESQUINAS INTERNAS

Se pueden cortar y ajustar perfectamente, marcar o completar en una sola pieza haciendo una muesca en la parte posterior en la esquina de la pared y, a continuación, mientras se pliega sobre sí misma, retirar una sección de la punta directamente debajo de la línea de la muesca, en un ángulo ligeramente inferior a 45°.

ESQUINAS EXTERNAS

Deben calentarse bien con una pistola de aire caliente, mantenerse en la posición doblada y luego dejarse enfriar. No se recomienda raspar la parte posterior, ya que esto debilitará las esquinas.

Información de contacto

Estados Unidos/Canadá/América Latina

Departamento técnico

Teléfono: 1-833-951-1643

Correo electrónico: nta@interface.com